

Comune di Salerno  
PUA di iniziativa privata

Ristrutturazione Urbanistica  
area "De Angelis s.r.l." via San Leonardo n° 42

Proponente: De Angelis s.r.l.

Progetto: Ing. Roberto Di Giuda  
arch. Bruno Lambiase

collaborazione al progetto: arch. Sergio Santomaro  
geologo: dr. Sergio Migliata  
direzione lavori: Ing. Roberto Di Giuda - arch. Bruno Lambiase

elaborato P.6 bis (gennaio 2014): proposta progettuale  
pianta uffici tipo quarto/decimo piano in scala 1:200

